

Rossana O.D.C.E.C. Perugia

Da: assistenzatecnicapatrimonio@mef.gov.it
Inviato: lunedì 9 maggio 2022 14:01
A: rossana.valentini@odceperugia.it
Oggetto: Notifica di avvenuta comunicazione delle partecipazioni e dei rappresentanti e di trasmissione del provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche

Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento del Tesoro -

Patrimonio PA – Applicativo *PARTECIPAZIONI* del Portale Tesoro <https://portaletesoro.mef.gov.it>

Si comunica che, in data 09/05/2022, l'utente ROSSANA VALENTINI, per conto dell'Amministrazione ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI PERUGIA, ha concluso la comunicazione delle partecipazioni detenute e dei propri rappresentanti in organi di governo di società ed enti (ex art. 17 D.L. n. 90/2014) e delle informazioni relative alla revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (ex art. 20 D.Lgs. n. 175/2016).

Di seguito si riporta l'elenco riassuntivo delle informazioni e dei documenti inseriti a sistema:

- Numero di società ed enti partecipati: 0
- Numero dei rappresentanti: 0
- Numero delle società oggetto di revisione periodica: 0
- Numero di documenti (file) relativi al provvedimento di revisione periodica: 1

Con prot. n. DT 40196-2022 del 09/05/2022, sono stati acquisiti dal Dipartimento del Tesoro i seguenti documenti relativi al provvedimento di revisione periodica:

- Identificativo Provvedimento: Estratto verbale n. 11/2021
- Data del Provvedimento: 16/12/2021

L'Amministrazione ha dichiarato di non avere propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti.

L'Amministrazione ha dichiarato di non detenere quote di partecipazione in società (ex art. 2, c. 1, lettera l), del D.Lgs. n. 175/2016) né direttamente né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato.

L'Amministrazione ha dichiarato di non partecipare in soggetti con forma giuridica non societaria.

I dati comunicati e i documenti trasmessi non possono più essere modificati, ma è possibile visualizzarli accedendo all'applicativo *Partecipazioni*.

Direzione VII - Valorizzazione del patrimonio pubblico

e-Mail: supportopartecipazioni@mef.gov.it

link al Portale Patrimonio PA: <https://portaletesoro.mef.gov.it>

sito DT: www.dt.tesoro.it

Ministero dell'Economia e delle Finanze
Dipartimento del Tesoro



Questa e-mail è riservata compresi gli eventuali allegati. In caso di ricezione per errore della presente e-mail siete pregati di darne comunicazione al mittente mediante e-mail di risposta e di cancellare immediatamente questo messaggio, essendo escluso il consenso in ordine a qualsiasi tipo di trattamento del suo contenuto e dei relativi allegati. Vi ringraziamo per la collaborazione.

This e-mail and any attachments are confidential. If you have received this e-mail by mistake, please inform the sender immediately by reply e-mail and then delete it from your system. Any processing of this e-mail and its attachments is not authorized. Thank you for your cooperation.



VERBALE N. 11 SEDUTA DI CONSIGLIO DEL 16 DICEMBRE 2021

L'anno 2021 il giorno 16 del mese di dicembre alle ore 10.00, a seguito di regolare convocazione effettuata a mezzo e-mail, si è riunito, presso la sede dell'Ordine e/o in videoconferenza, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia.

Sono presenti: il Presidente Andrea Nasini, il Vice Presidente Filippo Mangiapane, il Segretario Silvia Matacchioni, il Tesoriere Flavia Conti e i Consiglieri: Patrizia Angeli (in video conferenza), Gioia Bartolini (in video conferenza), Christian Cavazzoni (in video conferenza), Roberto Masi, Andrea Orazi e Isabella Ippolita Soldani.

Assenti: Francesco Maria Perrotta.

Assume la presidenza della seduta il Presidente del Consiglio Andrea Nasini, svolge le funzioni di Segretario Silvia Matacchioni.

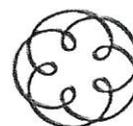
Il Presidente, dopo aver verificato la regolare costituzione della seduta, dichiara aperta la riunione ed inizia la trattazione degli argomenti posti al seguente

ORDINE DEL GIORNO

1. Assemblea Elettorale: Avviso di convocazione – delibere inerenti;
2. Valutazione delle domande presentate per la costituzione dell'elenco dei "negoziatori della crisi di impresa" presso la CCIAA dell'Umbria;
3. Analisi situazione dei morosi;
4. Polizza assicurativa Consiglieri CdO, Revisori, Consiglieri CDT;
5. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche art. 20 del D.Lgs. 175/2016;
6. Sentenza TAR Lazio NRG 6878/2013 (Iscrizione Lapet nell'elenco delle associazioni professionali art. 2 c. 7 della L. 4/2013) – Ricorso ODCEC Perugia al Consiglio di Stato: delibere inerenti e conseguenti;
7. Albo: iscrizioni, cancellazioni, trasferimenti;
8. Tirocinanti: iscrizioni, variazioni, cancellazioni;
9. Formazione professionale continua: esoneri;
10. Liquidazione parcelle;
11. Comunicazioni dei Consiglieri delegati;
12. Comunicazioni del Presidente.

* * *

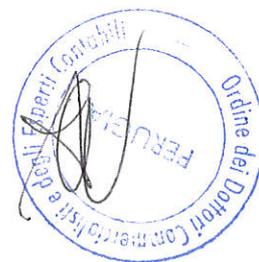




1. Assemblea Elettorale: Avviso di convocazione – delibere inerenti

MISSIS

rw



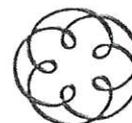


all'SSS



5. Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche art. 20 del D.Lgs. 175/2016

Il Presidente, al quinto punto all'Ordine del Giorno, informa il Consiglio che occorre assumere il provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni di cui all'art. 20 del T.U.S.P.



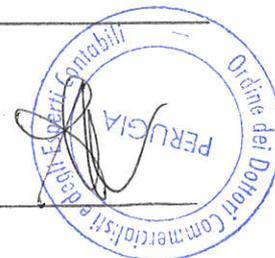
IL CONSIGLIO

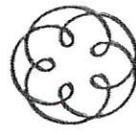
- tenuto conto delle disposizioni del D.Lgs. 175/2016 in materia di costituzione, acquisto, mantenimento e gestione di società da parte delle pubbliche amministrazioni (compresi gli Ordini Professionali quali Enti Pubblici non economici), volte a evitare forme di abuso dello strumento societario, nonché di assicurare un'efficiente gestione delle partecipazioni pubbliche,
- considerato che entro il 31 dicembre 2021, le Amministrazioni pubbliche di cui all'art. 2, comma 1, lett. a), del decreto legislativo 19 agosto 2016, n. 175 - Testo Unico in materia di società a partecipazione pubblica (TUSP) devono approvare il provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni societarie detenute al 31 dicembre 2020 e la relazione sull'attuazione del precedente piano di razionalizzazione adottato con riferimento alle partecipazioni detenute al 31 dicembre 2019 (art. 20, commi 1 e 2 e comma 4, del TUSP),
- tenuto conto che il provvedimento dovrà essere comunicato al Ministero del Tesoro esclusivamente attraverso l'applicativo Partecipazioni, fermo restando l'obbligo di comunicazione alla competente Sezione della Corte dei conti ai sensi dell'art. 20, comma 3, del TUSP nonché pubblicato sul sito internet istituzionale dell'Ordine all'interno dell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente",
- considerato l'obbligo di assunzione e di comunicazione del provvedimento anche in assenza di partecipazioni

DELIBERA

- di dare mandato al Presidente affinché per il tramite degli Uffici di Segreteria dell'Ordine si invii al MEF Dipartimento del Tesoro, attraverso l'apposito applicativo "Partecipazioni", entro i termini che verranno assegnati con apposito provvedimento, dichiarazione negativa a tutto il 31 dicembre 2020 relativamente agli adempimenti di cui all'art. 20 D.Lgs. 175/2016 "Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche" e all'art. 17 D.L. n. 90/2014 "Censimento annuale delle partecipazioni e dei rappresentanti", poiché l'Ordine alla suddetta data di ricognizione non deteneva alcuna partecipazione;
- di fornire analogo comunicazione, a mezzo posta elettronica certificata alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei Conti;
- di dare mandato al Responsabile per la Trasparenza dell'Ordine di pubblicare nell'apposita sezione del sito istituzionale la medesima comunicazione.

Handwritten signature





del SSIS

ma





delibera

ms

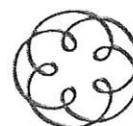




2015/2016



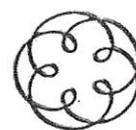
2016



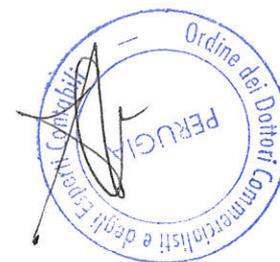
Attestato



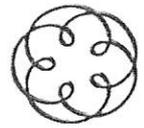
1
3
a
l
i
e



Off. 2021



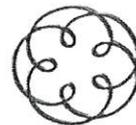
mw



per 2021



m



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili

Il Presidente

Dott. Andrea Nasini

Il Segretario

Dott.ssa Silvia Maticchioni



COPIA CONFORME
ALL'ORIGINALE
9/05/2022



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Circonscrizioni dei Tribunali di Perugia e Spoleto

Il Presidente

Prot. n. 447/22 – EG/rv

Perugia, 9 Maggio 2022

Spett.le
Corte dei Conti
Sezione Regionale di Controllo
Via Martiri dei Lager, 77
06128 PERUGIA (PG)

Alla c.a. Presidente di Sezione
Dott. Massimo Di Stefano
umbria.controllo@corceconticert.it

Oggetto: Provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (art. 20 del D.Lgs. 175/2016) e censimento delle partecipazioni e dei rappresentanti in organi di governo di società ed enti al 31/12/2020 (art. 17 del D.L. n. 90/2014).

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 del D.Lgs. 175/2016, l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia, in qualità di Ente Pubblico non Economico, soggetto agli adempimenti del provvedimento in argomento, comunica che, alla data del 31/12/2020:

- non deteneva quote di partecipazione in società, né direttamente, né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato,
- non aveva propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti;
- non presentava partecipazioni in soggetti con forma giuridica non societaria.

Per completezza di informazione si comunica altresì, d'aver inviato in data odierna al MEF Dipartimento del Tesoro, per il tramite dell'applicativo "Partecipazioni", il provvedimento adottato dal Consiglio dell'Ordine (dichiarazione negativa) in occasione della seduta del 16 dicembre 2021.

Distinti saluti.



Il Presidente
Dott. Enrico Guarducci

ODCECPG - PEC

Da: ODCECPG - PEC <segreteria@odcecerugia.legalmail.it>
Inviato: lunedì 9 maggio 2022 14:50
A: 'umbria.controllo@corceconticert.it'
Oggetto: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2020 (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016) - ODCEC PERUGIA
Allegati: SEZIONE CONTROLLO CORTE CONTI_comunicazione partecipazioni 2022.pdf; estratto verbale 16 dicembre 2021.pdf



Ordine dei dottori commercialisti
e degli esperti contabili
della Provincia di Perugia

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 D.Lgs. n. 175/2016, si trasmette la comunicazione allegata, completa del provvedimento adottato dal Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia in data 20 Maggio 2021.

Cordiali saluti.
La Segreteria ODCEC Perugia
Rossana Valentini
(tel. 0755058381 – diretto 0755016896)

"TUTELA Privacy":

Questo documento è rivolto esclusivamente al destinatario. Tutte le informazioni ivi contenute, compresi eventuali allegati, sono da ritenere esclusivamente confidenziali e riservate secondo i termini del vigente Regolamento europeo 679/2016 – GDPR - e quindi ne è proibita l'utilizzazione ulteriore non autorizzata. Se avete ricevuto per errore questo messaggio, Vi preghiamo cortesemente di contattare immediatamente il mittente e cancellare la e-mail. Grazie.

ODCECPG - PEC

Da: posta-certificata@pec.aruba.it
Inviato: lunedì 9 maggio 2022 14:50
A: segreteria@odcecerugia.legalmail.it
Oggetto: CONSEGNA: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE
PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2020 (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016) -
ODCEC PERUGIA
Allegati: daticert.xml; postacert.eml (2,59 MB)
Firmato da: posta-certificata@pec.aruba.it

Ricevuta di avvenuta consegna

Il giorno 09/05/2022 alle ore 14:50:18 (+0200) il messaggio
"PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2020 (ART. 20
D.LGS. N. 175/2016) - ODCEC PERUGIA" proveniente da "segreteria@odcecerugia.legalmail.it"
ed indirizzato a "umbria.controllo@corteconticert.it"
è stato consegnato nella casella di destinazione.
Identificativo messaggio: F55BC6D9.01EDEECF.A8DECDAE.8910E121.posta-certificata@legalmail.it