

Rossana O.D.C.E.C. Perugia

Da: assistenzatecnicapatrimonio@tesoro.it
Inviato: martedì 25 maggio 2021 11:15
A: rossana.valentini@odceeperugia.it
Oggetto: Notifica di avvenuta comunicazione delle partecipazioni e dei rappresentanti e di trasmissione del provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche

Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento del Tesoro -

Patrimonio PA – Applicativo PARTECIPAZIONI del Portale Tesoro <https://portaletesoro.mef.gov.it>

Si comunica che, in data 25/05/2021, l'utente ROSSANA VALENTINI, per conto dell'Amministrazione ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI PERUGIA, ha concluso la comunicazione delle partecipazioni detenute e dei propri rappresentanti in organi di governo di società ed enti (ex art. 17 D.L. n. 90/2014) e delle informazioni relative alla revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (ex art. 20 D.Lgs. n. 175/2016).

Di seguito si riporta l'elenco riassuntivo delle informazioni e dei documenti inseriti a sistema:

- Numero di società ed enti partecipati: 0
- Numero dei rappresentanti: 0
- Numero delle società oggetto di revisione periodica: 0
- Numero di documenti (file) relativi al provvedimento di revisione periodica: 1

Con prot. n. DT 45434-2021 del 25/05/2021, sono stati acquisiti dal Dipartimento del Tesoro i seguenti documenti relativi al provvedimento di revisione periodica:

- Identificativo Provvedimento: Estratto verbale n. 5/2021 Consiglio dell'Ordine
- Data del Provvedimento: 20/05/2021

L'Amministrazione ha dichiarato di non avere propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti.

L'Amministrazione ha dichiarato di non detenere quote di partecipazione in società (ex art. 2, c. 1, lettera l), del D.Lgs. n. 175/2016) né direttamente né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato.

L'Amministrazione ha dichiarato di non partecipare in soggetti con forma giuridica non societaria.

I dati comunicati e i documenti trasmessi non possono più essere modificati, ma è possibile visualizzarli accedendo all'applicativo *Partecipazioni*.

Direzione VIII - Valorizzazione dell'attivo e del patrimonio pubblico

e-Mail: supportotematicopatrimonio@mef.gov.it

link al Portale Patrimonio PA: <https://portaletesoro.mef.gov.it>

sito DT: www.dt.tesoro.it

**Ministero dell'Economia e delle Finanze
Dipartimento del Tesoro**



Questa e-mail è riservata compresi gli eventuali allegati. In caso di ricezione per errore della presente e-mail siete pregati di darne comunicazione al mittente mediante e-mail di risposta e di cancellare immediatamente questo messaggio, essendo escluso il consenso in ordine a qualsiasi tipo di trattamento del suo contenuto e dei relativi allegati. Vi ringraziamo per la collaborazione.

This e-mail and any attachments are confidential. If you have received this e-mail by mistake, please inform the sender immediately by reply e-mail and then delete it from your system. Any processing of this e-mail and its attachments is not authorized. Thank you for your cooperation.



ESTRATTO VERBALE N. 5 SEDUTA DI CONSIGLIO DEL 20 MAGGIO 2021

L'anno 2021 il giorno 20 del mese di maggio alle ore 10.00, a seguito di regolare convocazione effettuata a mezzo e-mail, si è riunito, in videoconferenza, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia.

Sono collegati: il Presidente Andrea Nasini ed i Consiglieri: Filippo Mangiapane, Patrizia Angeli, Gioia Bartolini, Flavia Conti, Roberto Masi, Silvia Maticchioni, Andrea Orazi, Francesco Maria Perrotta, Isabella Ippolita Soldani.

Il Consigliere Christian Cavazzoni ha effettuato il collegamento alla seduta alle ore 10.30.

Assenti giustificati: nessuno.

Presiede la seduta il Presidente Andrea Nasini, svolge le funzioni di Segretario il Consigliere Silvia Maticchioni.

Il Presidente, dopo aver verificato la regolare costituzione della seduta, dichiara aperta la riunione e, preliminarmente, informa il Consiglio che occorre assumere il provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni di cui all'art. 20 del T.U.S.P.

IL CONSIGLIO

- tenuto conto delle disposizioni del D.Lgs. 175/2016 in materia di costituzione, acquisto, mantenimento e gestione di società da parte delle pubbliche amministrazioni (compresi gli Ordini Professionali quali Enti Pubblici non economici), volte a evitare forme di abuso dello strumento societario, nonché di assicurare un'efficiente gestione delle partecipazioni pubbliche,
- considerato che la trasmissione del provvedimento al Ministero dell'Economia e delle Finanze (Dipartimento Tesoro), può essere effettuata esclusivamente attraverso l'applicativo "Partecipazioni" che resterà aperto fino al 28 maggio 2021 per la comunicazione dei dati a tutto il 31/12/2019 (fermo restando l'obbligo di comunicazione alla competente sezione di controllo della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 20 comma 3 del TUSP);
- tenuto conto che il provvedimento dovrà essere pubblicato sul sito internet istituzionale dell'Ordine all'interno dell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente";
- considerato l'obbligo di assunzione e di comunicazione del provvedimento **anche in assenza di partecipazioni**

DELIBERA



- di dare mandato al Presidente affinché per il tramite degli Uffici di Segreteria dell'Ordine si invii al MEF Dipartimento del Tesoro, attraverso l'apposito applicativo "Partecipazioni", entro il 28 maggio p.v., dichiarazione negativa a tutto il 31 dicembre 2019 relativamente agli adempimenti di cui all'art. 20 D.Lgs. 175/2016 "Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche" e all'art. 17 D.L. n. 90/2014 "Censimento annuale delle partecipazioni e dei rappresentanti", poiché l'Ordine alla suddetta data di ricognizione non deteneva alcuna partecipazione;
- di fornire analoga comunicazione, a mezzo posta elettronica certificata alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei Conti;
- di dare mandato al Responsabile per la Trasparenza dell'Ordine di pubblicare nell'apposita sezione del sito istituzionale la medesima comunicazione.

OMISSIS

Il Presidente
Dott. Andrea Nasini

Il Segretario
Dott.ssa Silvia Maticchioni



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Circoscrizioni dei Tribunali di Perugia e Spoleto

Il Presidente

Prot. n. 594/21 – AN/rv

Perugia, 25 Maggio 2021

Spett.le
Corte dei Conti
Sezione Regionale di Controllo
Via Martiri del Lager, 77

06128 PERUGIA (PG)

Alla c.a. Presidente di Sezione
Dott. Massimo Di Stefano

umbria.controllo@corteconticert.it

Oggetto: Provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (art. 20 del D.Lgs. 175/2016) e censimento delle partecipazioni e dei rappresentanti in organi di governo di società ed enti al 31/12/2019 (art. 17 del D.L. n. 90/2014).

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 del D.Lgs. 175/2016, l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia, in qualità di Ente Pubblico non Economico, soggetto all'emanazione del provvedimento in argomento, comunica che, alla data del 31/12/2019:

- non deteneva quote di partecipazione in società, né direttamente, né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato,
- non aveva propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti;
- non presentava partecipazioni in soggetti con forma giuridica non societaria.



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Per completezza di informazione si comunica altresì, d'aver inviato in data odierna, al MEF Dipartimento del Tesoro, per il tramite dell'applicativo "Partecipazioni", il provvedimento emanato dal Consiglio dell'Ordine (dichiarazione negativa) in occasione della seduta del 20 maggio 2021.

Distinti saluti.



Il Presidente
Dott. Andrea Nasini

ODCECPG - PEC

Da: ODCECPG - PEC <segreteria@odcecerugia.legalmail.it>
Inviato: martedì 25 maggio 2021 11:40
A: 'umbria.controllo@corteconticert.it'
Oggetto: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2019 (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016) - ODCEC PERUGIA
Allegati: SEZIONE CONTROLLO CORTE CONTI_comunicazione partecipazioni 2021.pdf; ESTRATTO VERBALE 20_05_2021 ADEMPIMENTO PARTECIPAZIONI PUBBLICHE AL 31_12_2019.pdf



Ordine dei dottori commercialisti
e degli esperti contabili
della Provincia di Perugia

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 D.Lgs. n. 175/2016, si trasmette la comunicazione allegata, completa del provvedimento emanato dal Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia in data 20 Maggio 2021.

Cordiali saluti.
La Segreteria ODCEC Perugia
(tel. 0755058381)

"TUTELA Privacy":

Questo documento è rivolto esclusivamente al destinatario. Tutte le informazioni ivi contenute, compresi eventuali allegati, sono da ritenere esclusivamente confidenziali e riservate secondo i termini del vigente Regolamento europeo 679/2016 - GDPR - e quindi ne è proibita l'utilizzazione ulteriore non autorizzata. Se avete ricevuto per errore questo messaggio, Vi preghiamo cortesemente di contattare immediatamente il mittente e cancellare la e-mail. Grazie.



ODCECPG - PEC

Da: posta-certificata@pec.aruba.it
Inviato: martedì 25 maggio 2021 11:40
A: segreteria@odcecp Perugia.legalmail.it
Oggetto: CONSEGNA: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2019 (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016) - ODCEC PERUGIA
Allegati: daticert.xml; postacert.eml (408 KB)
Firmato da: posta-certificata@pec.aruba.it

Ricevuta di avvenuta consegna

Il giorno 25/05/2021 alle ore 11:40:21 (+0200) il messaggio "PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE AL 31/12/2019 (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016) - ODCEC PERUGIA" proveniente da "segreteria@odcecp Perugia.legalmail.it" ed indirizzato a "umbria.controllo@corteconticert.it" è stato consegnato nella casella di destinazione.
Identificativo messaggio: 8F2C7AD3.03D28800.A2E5766B.FDFA2002.posta-certificata@legalmail.it

