

Segreteria O.D.C.E.C. Perugia

Da: assistenzatecnicapatrimonio@tesoro.it
Inviato: mercoledì 22 maggio 2019 15:38
A: SEGRETERIA@ODCECPERUGIA.IT
Oggetto: Notifica di avvenuta comunicazione delle partecipazioni e dei rappresentanti e di trasmissione del provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni pubbliche

Ministero dell'Economia e delle Finanze - Dipartimento del Tesoro -

Patrimonio PA – Applicativo *PARTECIPAZIONI* del *Portale Tesoro* <https://portaletesoro.mef.gov.it>

Si comunica che, in data 22/05/2019, l'utente ROSSANA VALENTINI, per conto dell'Amministrazione ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI PERUGIA, ha concluso la comunicazione delle partecipazioni detenute e dei propri rappresentanti in organi di governo di società ed enti (ex art. 17 D.L. n. 90/2014) e delle informazioni relative alla revisione periodica delle partecipazioni pubbliche (ex art. 20 D.Lgs. n. 175/2016).

Di seguito si riporta l'elenco riassuntivo delle informazioni e dei documenti inseriti a sistema:

- Numero di società ed enti partecipati: 0
- Numero dei rappresentanti: 0
- Numero delle società oggetto di revisione periodica: 0
- Numero di documenti (file) relativi al provvedimento di revisione periodica: 1

Con prot. n. DT 54158-2019 del 22/05/2019, sono stati acquisiti dal Dipartimento del Tesoro i seguenti documenti relativi al provvedimento di revisione periodica:

- Identificativo Provvedimento: Delibera Consiglio dell'Ordine n. 4
- Data del Provvedimento: 18/04/2019

L'Amministrazione ha dichiarato di non avere propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti.

L'Amministrazione ha dichiarato di non detenere quote di partecipazione in società (ex art. 2, c. 1, lettera l), del D.Lgs. n. 175/2016) né direttamente né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato.

L'Amministrazione ha dichiarato di non partecipare in soggetti con forma giuridica non societaria.

I dati comunicati e i documenti trasmessi non possono più essere modificati, ma è possibile visualizzarli accedendo all'applicativo *Partecipazioni*.

Direzione VIII - Valorizzazione dell'attivo e del patrimonio pubblico

e-Mail: supportotematicopatrimonio@mef.gov.it

link al Portale Patrimonio PA: <https://portaletesoro.mef.gov.it>

sito DT: www.dt.tesoro.it

Ministero dell'Economia e delle Finanze
Dipartimento del Tesoro
Via XX Settembre, 97 - 00187 Roma
www.dt.mef.gov.it



Questa e-mail è riservata compresi gli eventuali allegati. In caso di ricezione per errore della presente e-mail siete pregati di darne comunicazione al mittente mediante e-mail di risposta e di cancellare immediatamente questo messaggio, essendo escluso il consenso in ordine a qualsiasi tipo di trattamento del suo contenuto e dei relativi allegati. Vi ringraziamo per la collaborazione.

This e-mail and any attachments are confidential. If you have received this e-mail by mistake, please inform the sender immediately by reply e-mail and then delete it from your system. Any processing of this e-mail and its attachments is not authorized. Thank you for your cooperation.



ESTRATTO VERBALE N. 4 SEDUTA DI CONSIGLIO DEL 18 APRILE 2019

L'anno 2019 il giorno 18 del mese di aprile alle ore 10.00, a seguito di regolare convocazione effettuata a mezzo e-mail, si è riunito, presso la sede, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia.

Sono presenti: il Presidente Andrea Nasini ed i Consiglieri: Gioia Bartolini, Flavia Conti, Silvia Maticchioni, Andrea Orazi, Isabella Ippolita Soldani.

Assenti giustificati: Patrizia Angeli, Christian Cavazzoni, Filippo Mangiapane, Roberto Masi, Francesco Maria Perrotta.

Presiede la seduta il Presidente Andrea Nasini, svolge le funzioni di Segretario il Consigliere Silvia Maticchioni.

Il Presidente, dopo aver verificato la regolare costituzione della seduta, dichiara aperta la riunione e, preliminarmente, informa il Consiglio che occorre assumere il provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni di cui all'art. 20 del T.U.S.P.

IL CONSIGLIO

- tenuto conto delle disposizioni del D.Lgs. 175/2016 in materia di costituzione, acquisto, mantenimento e gestione di società da parte delle pubbliche amministrazioni (compresi gli Ordini Professionali quali Enti Pubblici non economici), volte a evitare forme di abuso dello strumento societario, nonché di assicurare un'efficiente gestione delle partecipazioni pubbliche,
- considerato che la trasmissione del provvedimento al Ministero dell'Economia e delle Finanze (Dipartimento Tesoro), può essere effettuata esclusivamente attraverso l'applicativo "Partecipazioni" che resterà aperto fino al 24 maggio 2019 per la comunicazione dei dati a tutto il 31/12/2017 (fermo restando l'obbligo di comunicazione alla competente sezione di controllo della Corte dei Conti ai sensi dell'art. 20 comma 3 del TUSP);
- tenuto conto che il provvedimento dovrà essere pubblicato sul sito internet istituzionale dell'Ordine all'interno dell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente";
- considerato l'obbligo di assunzione e di comunicazione del provvedimento **anche in assenza di partecipazioni**

DELIBERA

- di dare mandato al Presidente affinché per il tramite degli Uffici di Segreteria dell'Ordine si invii al MEF Dipartimento del Tesoro, attraverso l'apposito applicativo "Partecipazioni", entro il 24 maggio p.v., dichiarazione negativa a tutto il 31 dicembre 2017 relativamente



agli adempimenti di cui all'art. 20 D.Lgs. 175/2016 "Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche" e all'art. 17 D.L. n. 90/2014 "Censimento annuale delle partecipazioni e dei rappresentanti", poiché l'Ordine alla suddetta data di ricognizione non deteneva alcuna partecipazione;

- di dare mandato al Responsabile per la Trasparenza dell'Ordine di pubblicare nell'apposita sezione del sito istituzionale la medesima comunicazione.

OMISSIS

Il Presidente
Dott. Andrea Nasini

Il Segretario
Dott.ssa Silvia Maticchioni



Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Perugia

Commissioni dei Tribunali di Perugia e Spello

Il Presidente

Prot. n. 623/19 - AN/rv

Perugia, 22 Maggio 2019

Oggetto: Provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni societarie al 31/12/2017 (art. 20 del D.Lgs. 175/2016).

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 del D.Lgs. 175/2016, l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia, in qualità di Ente Pubblico non Economico, soggetto all'emanazione del provvedimento in argomento, comunica che, alla data del 31/12/2017:

- non deteneva quote di partecipazione in società, né direttamente, né indirettamente per il tramite di una società controllata o di un organismo controllato,
- non aveva propri rappresentanti in organi di governo (amministrazione e controllo) di società ed enti;
- non presentava partecipazioni in soggetti con forma giuridica non societaria.

Per completezza di informazione, si comunica altresì, d'aver inviato il provvedimento emanato dal Consiglio dell'Ordine (dichiarazione negativa) nella seduta del 18 aprile 2019 al MEF Dipartimento del Tesoro, per il tramite dell'applicativo "Partecipazioni", in data odierna.

Distinti saluti.



Il Presidente
Dott. Andrea Nasini

Data: 22 maggio 2019, 18:35:39
Da: posta-certificata@pec.aruba.it
A: segreteria@odcecperugia.legalmail.it
Tipo: Ricevuta di avvenuta consegna
Oggetto: CONSEGNA: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016)
Allegati: daticert.xml (1.4 KB)
postacert.eml (1.1 MB) **Messaggio di posta elettronica**
smime.p7s (9.1 KB)

Ricevuta di avvenuta consegna

Il giorno 22/05/2019 alle ore 18:35:39 (+0200) il messaggio "PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016)" proveniente da "segreteria@odcecperugia.legalmail.it" ed indirizzato a "umbria.controllo@cor-teconticert.it" è stato consegnato nella casella di destinazione.
Identificativo messaggio: DFAE15FB.00013FCC.E065EA45.20BF23B6.posta-certificata@legalmail.it

Messaggio di posta elettronica allegato : postacert.eml

Data: 22 maggio 2019, 18:35:35
Da: ORDINE DOTT. COMM.STI ED ESPER <segreteria@odcecperugia.legalmail.it>
A: umbria.controllo@cor-teconticert.it
Tipo: Messaggio originale
Oggetto: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI SOCIETARIE (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016)
Allegati: SEZIONE CONTROLLO CORTE CONTI.pdf (481.2 KB)
ESTRATTO VERBALE 18042019.pdf (649.2 KB)

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 D.Lgs. n. 175/2016, si trasmette la comunicazione allegata, completa del provvedimento emanato dal Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia.
Cordiali saluti.
La Segreteria ODCEC Perugia

Data: 22 maggio 2019, 18:35:35
Da: ORDINE DOTT. COMM.STI ED ESPER <segreteria@odcecperugia.legalmail.it>
A: umbria.controllo@corteconticert.it
Oggetto: PROVVEDIMENTO DI REVISIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI
SOCIETARIE (ART. 20 D.LGS. N. 175/2016)
Allegati: SEZIONE CONTROLLO CORTE CONTI.pdf (481.2 KB)
ESTRATTO VERBALE 18042019.pdf (649.2 KB)

In ottemperanza a quanto disposto dall'art. 20 D.Lgs. n. 175/2016, si trasmette la comunicazione allegata, completa del provvedimento emanato dal Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della Provincia di Perugia.

Cordiali saluti.

La Segreteria ODCEC Perugia